

TOPSEAL®

Films Tapas Termosellables

- OPTIMA SELLABILIDAD
- BARRERA
- RECICLABLE

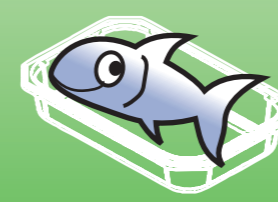
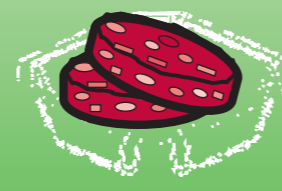
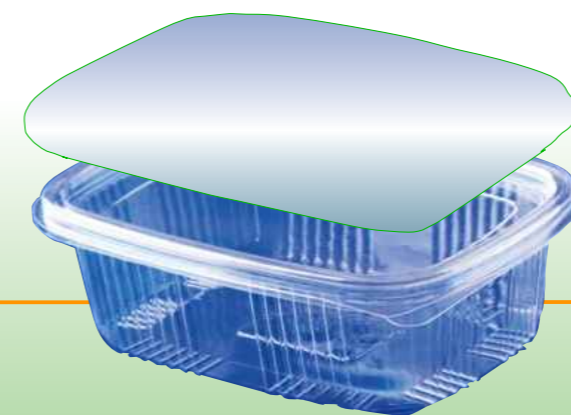
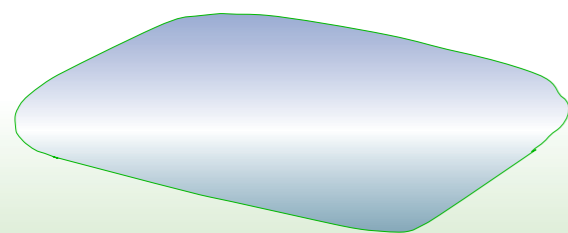


h o m e

p r o d u c t o s

c o n t a c t o s

TOPSEAL® Film puede usarse como un film único o como parte de un material laminar, para emplearse en tapas, por ejemplo, en alimentos precocinados y otras aplicaciones, cuando es necesario contar con un sellado resistente, pero de fácil apertura.



TOPSEAL®

Films Tapas Termosellables



TOPSEAL® Film es una lámina de poliéster orientada biaxialmente con sellado térmico más TOPSEAL® Film ofrece sellado pelable o resistente para el uso con una amplia variedad de materiales polares, incluyéndose a sí mismo, APET, CPET, PETG, cartón recubierto con poliéster, policarbonato y PVC, pero no se une a poliolefinas, tales como polipropileno, polietileno y poliestireno. TOPSEAL® Film ofrece otra familia de películas para tapas TOPSEAL® Film para el sellado a estos substratos. TOPSEAL® Film se ha creado para permitir el antifog y puede usarse tanto en hornos tradicionales como en microondas.

Aplicaciones

TOPSEAL® Film puede usarse como un tejido único o como parte de un material laminar para emplearse en tapas, por ejemplo, en alimentos precocinados, y otras aplicaciones, cuando es necesario contar con un sellado resistente, pero de fácil apertura.

Información Técnica

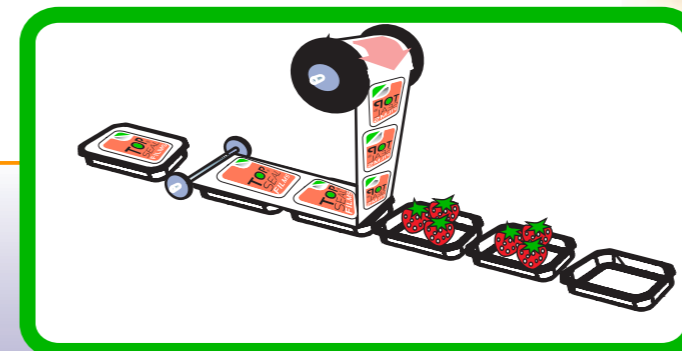
TOPSEAL® Film puede sellarse dentro de una amplia gama de temperaturas entre 140°C y 200°C. La película se sella instantáneamente, pero la resistencia plena del sellado se alcanzará después de transcurrida una hora después del sellado. Aunque normalmente TOPSEAL® Film ofrece un sellado pelable muy resistente, los grados más delgados usados como tejido único, podrían desgarrarse al abrir. TOPSEAL® Film puede resistir temperaturas de congelación de hasta -25°C y los alimentos pueden calentarse/cocinarse en esta película bajo condiciones típicas de calentamiento de 220°C durante 30 minutos. La superficie sellable normalmente se enrolla en la parte interior de la bobina.

Aplicaciones y Características

Imprimibilidad: TOPSEAL® Film se encuentra disponible con un tratamiento corona en la cara que no se va a sellar, que ofrece una mejor adhesión a las tintas usadas normalmente en embalajes (TOPSEAL® Film). Sin embargo, el tratamiento corona se deteriora con el paso del tiempo y es necesario realizar el tratamiento en línea durante la impresión y laminado.

Se describe a películas que podrán ser usadas con seguridad en contacto con todo tipo de alimentos, excluyendo bebidas alcohólicas. TOPSEAL® Film pueden ser usadas como recipientes de alimentos durante el cocinado o asado al horno a temperaturas superiores a 250°F (121°C).

Desecho: El desecho de TOPSEAL® Film no presenta problemas de tratamiento especial. Cuando los desperdicios sean limpios y sin contaminar, pueden reciclarse para formar fibra de poliéster. En la mayoría de los casos, una vez que TOPSEAL® Film se ha laminado, recubierto, impreso o metalizado, la ruta de recuperación más eficaz desde el punto de vista ambiental es la incineración con recuperación de energía. También puede quemarse en un incinerador con la basura normal, o puede enterrarse como un material relativamente inerte en un vertedero. El método de desecho deberá cumplir con los reglamentos locales y nacionales apropiados.



Soluciones de Empaques

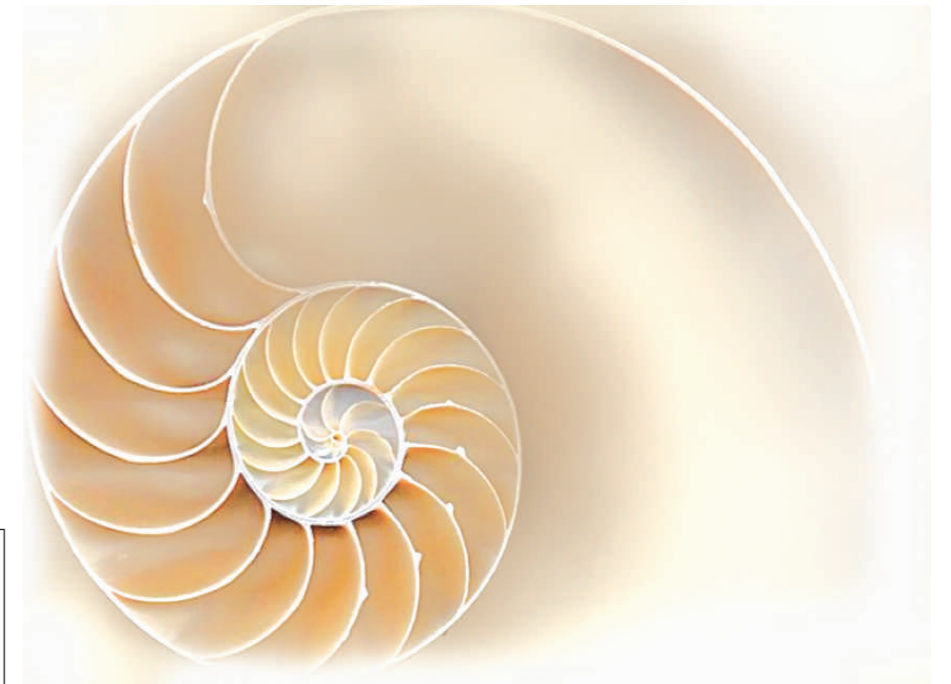
CONTACTOS

home

E- mail

teléfono

mensaje



Soluciones de Empaques